Viscosity Conversion Chart			
Gardner	**Poise**	**Cps**	**Sec.**
A	0.5	50	16
Q	4.35	435	119
R	4.70	470	128
S	5.00	500	137
T	5.50	550	150
U	6.27	627	176
V	8.84	884	240
W	10.70	1070	270
X	12.90	1290	350
Y	17.60	1760	430
Z	22.70	2270	530
Z1	27.00	2700	655
Z2	36.20	3620	805
Z3	46.30	4630	1350
Z4	63.40	6340	1800
Z5	98.50	9850	2700
Z6	148.00	14800	3800
Gard	**Stoke**		
Z7	**388**		
Z8	**590**		
Z9	**855**		
Z10	**1066**		

Note : Vis in Poise = Vis in Stokes x WPL of the material

Gms	KU	Gms	KU	Gms	KU	Gms	KU	Gms	KU
70	53	200	82	360	101	620	121	880	135
75	54	205	83	370	102	630	121	890	136
80	55	210	83	380	102	640	122	900	136
85	57	215	84	390	103	650	122	910	136
90	58	220	85	400	104	660	123	920	137
95	60	225	86	410	105	670	123	930	137
100	61	230	86	420	106	680	124	940	138
105	62	235	87	430	106	690	124	950	138
110	63	240	88	440	107	700	125	960	138
115	64	245	88	450	108	710	126	970	139
120	65	250	88	460	109	720	126	980	139
125	67	255	90	470	110	730	127	990	140
130	68	260	90	480	110	740	127	1000	140
135	69	265	91	490	111	750	128	1010	140
140	70	270	91	500	112	760	129	1020	140
145	71	275	92	510	113	770	129	1030	140
150	72	280	93	520	114	780	130	1040	140
155	73	285	93	530	114	790	131	1050	141
160	74	290	94	540	115	800	131	1060	141
165	75	295	94	550	116	810	132	1070	141
170	76	300	95	560	117	820	132	1080	141
175	77	310	96	570	118	830	133	1090	141
180	78	320	97	580	118	840	133		
185	79	330	98	590	119	850	134		
190	80	340	99	600	120	860	134		
195	81	350	100	610	120	870	135		

VISCOSITY CHART		
GARDNER SCALE	**STOKES**	**SECONDS**
A	0.5	16
B	0.65	22
C	0.85	27
D	1	31
E	1.25	38
F	1.4	42
G	1.65	48
H	2	58
I	2.25	65
J	2.5	71
K	2.75	77
L	3	84
M	3.2	89
N	3.4	94
O	3.7	102
P	4	110
Q	4.35	119
R	4.7	128
S	5	137
T	5.5	150
U	6.27	176
V	8.84	240
W	10.7	270
X	12.9	350
Y	17.6	430
Z	22.7	530
Z1	27	655
Z2	36.2	805
Z3	46.3	1350
Z4	64.4	1800
Z5	98.5	2700
Z6	148	3800

Note : Vis in Poise = Vis in Stokes x WPL of the material

Poise = 0.052(Viscosity in Gms - 37)

Viscosity Conversion Chart from Gardner to Stokes at 25 deg.c.	
GARDNER	**STOKES**
A	0.50
B	0.65
C	0.85
D	1.00
E	1.25
F	1.40
G	1.65
H	2.00
I	2.25
J	2.50
K	2.80
L	3.00
M	3.20
N	3.40
O	3.70
P	4.00
Q	4.40
R	4.70
S	5.00
T	5.50
U	6.27
V	8.84
W	10.70
X	12.90
Y	17.60
Z	22.70
Z1	27.00
Z2	36.20
Z3	46.30
Z4	63.40
Z5	98.50
Z6	148.00
Z7	388.00
Z8	590.00
Z9	855.00
Z10	1066.00
Imp : Vis in Poise = Vis in Stokes x WPL of the material	
Poise = 0.052(Viscosity in Gms - 37)	

CONVERSION FOR TEST SEIVES		
BSS (410/1969)	**ASTM (11-70)**	**MICRONS**
4	**5**	**4000**
5	**6**	**3353**
9	**7**	**2812**
7	**8**	**2411**
8	**10**	**2057**
10	**12**	**1680**
12	**14**	**1405**
14	**16**	**1204**
16	**18**	**1003**
18	**20**	**850**
22	**25**	**710**
25	**30**	**600**
30	**35**	**500**
36	**40**	**420**
44	**45**	**355**
52	**50**	**300**
60	**60**	**250**
72	**70**	**210**
85	**80**	**180**
100	**100**	**150**
120	**120**	**120**
150	**140**	**105**
170	**170**	**90**
200	**200**	**75**
240	**230**	**63**
300	**270**	**53**
350	**325**	**45**
400	**400**	**37**
500	**-**	**25**

KREBS UNIT CORRESPONDING TO DRIVING WEIGHT REQUIRED TO PRODUCE 200 r.p.m.

GMS	KU	GMS	KU	GMS	KU	GMS	KU	GMS	KU	GMS
		100	61	200	82	300	95	500	112	700
		105	62	205	83	310	96	510	113	710
		110	63	210	83	320	97	520	114	720
		115	64	215	84	330	98	530	114	730
		120	65	220	85	340	99	540	115	740
		125	67	225	86	350	100	550	116	750
		130	68	230	86	360	101	560	117	760
		135	69	235	87	370	102	570	118	770
		140	70	240	88	380	102	580	118	780
		145	71	245	88	390	108	590	119	790
		150	72	250	89	400	104	600	120	800
		155	73	255	90	410	105	610	120	810
		160	74	260	90	420	106	620	121	820
		165	75	265	91	430	106	630	121	830
70	53	170	76	270	91	440	107	640	122	840
75	54	175	77	275	92	450	108	650	122	850
80	55	180	78	280	93	460	109	660	123	860
85	57	185	79	285	93	470	110	670	123	870
90	58	190	80	290	94	480	110	680	124	880
95	60	195	81	295	94	490	111	690	124	890

ROTATION

KU	GMS	KU
125	900	136
126	910	136
126	920	137
127	930	137
127	940	138
128	950	138
129	960	138
129	970	139
130	980	139
131	990	140
131	1000	140
132	1010	140
132	1020	140
133	1030	140
133	1040	140
134	1050	141
134	1060	141
135	1070	141
135	1080	141
136	1090	141